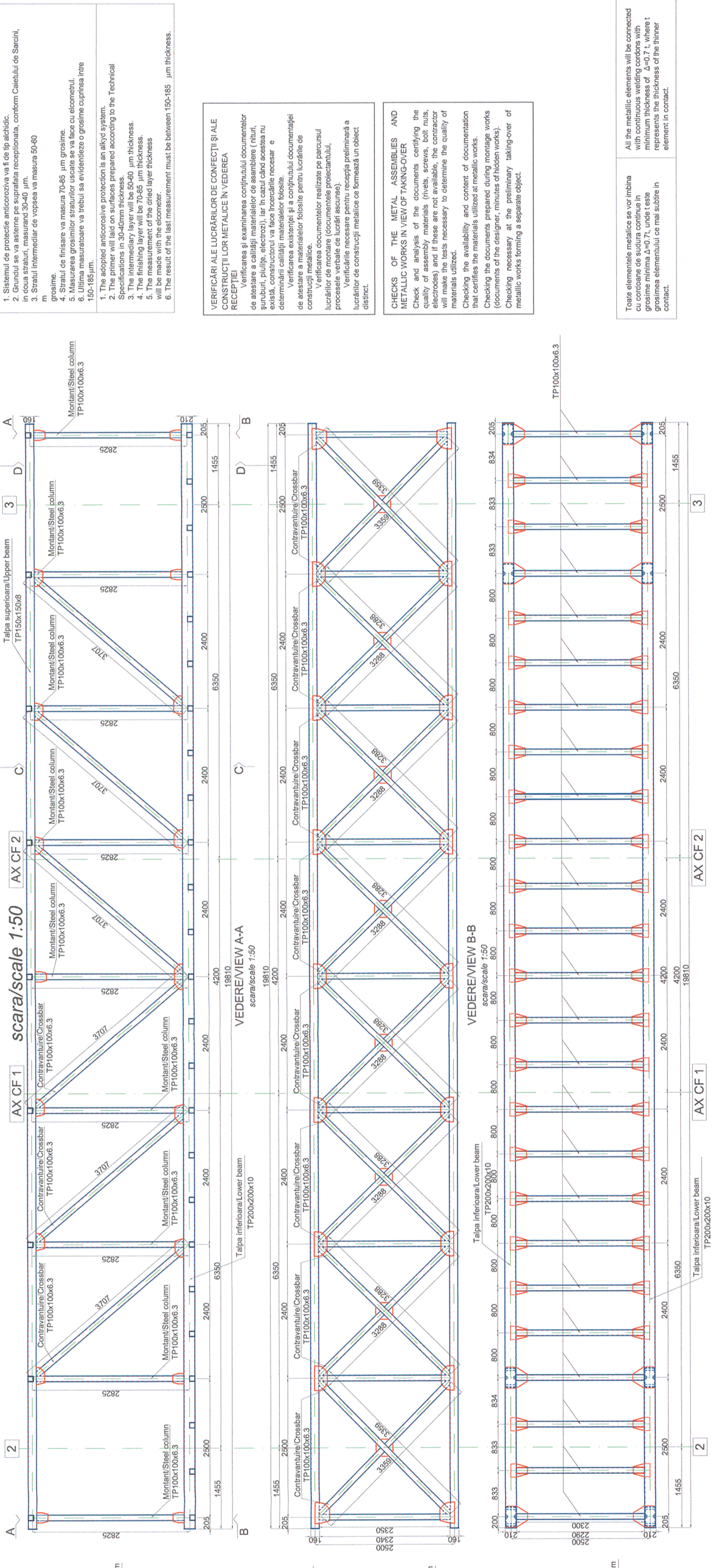
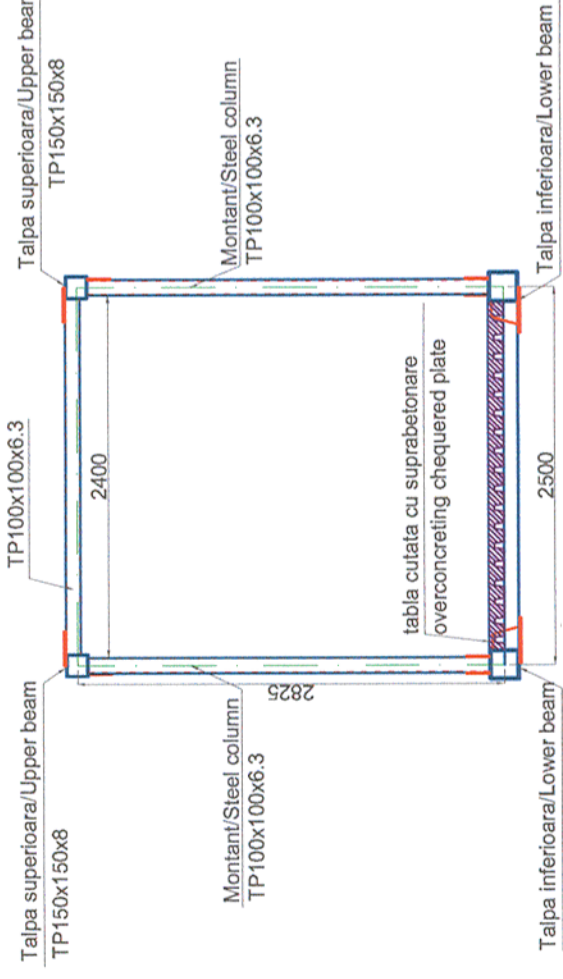


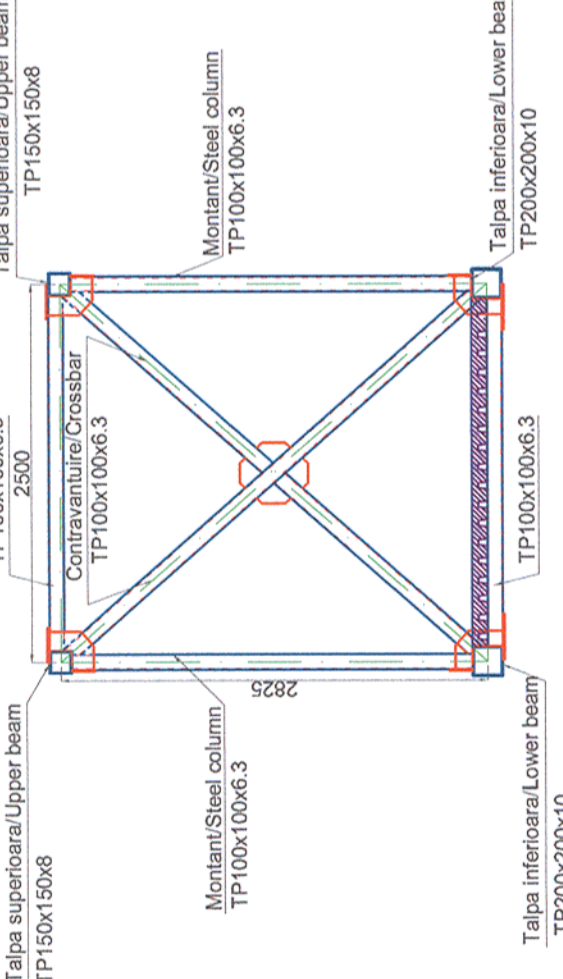
ELEVATIE PASARELA/FOOTBRIDGE ELEVATION



SECTIUNE/SECTION C - C
scara/scale 1:50



SECTIUNE/SECTION D - D
scara/scale 1:50



Materiale / Materials:
Otel laminat/Rolled steel: S355N
Beton armat/Reinforced concrete: C30/37
Beton simplu/Plain concrete: C16/20
Otel beton/Reinforcement: Bst 500

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.
 2. Gruntul se va asigura pe suprafața recepționată, conform Caietului de Sarcini, în două straturi, măsurând 30-40 μm.
 3. Stratul intermediar de vopsea va avea grosimea de 50-60 μm.
 4. Stratul de finisare va avea grosimea de 70-85 μm.
 5. Masurarea grosimilor stratului uscat se va face cu elcometru.
 6. Ultima măsurătoare va trebui să evidențieze o grosime cuprinsă între 150-185 μm.
1. The adopted anticorrosive protection is an alkyd system.
 2. The primer will be applied on surfaces prepared according to the Technical Specifications in 30-40μm thickness.
 3. The intermediary layer will be 50-60 μm thickness.
 4. The finishing layer will be 70-85 μm thickness.
 5. The measurement of the dried layer thickness will be made with the elcometer.
 6. The result of the last measurement must be between 150-185 μm thickness.

VERIFICĂRI ALE LUCRĂRILOR DE CONECTII ȘI ALE CONSTRUCTIILOR METALICE IN VEDEREA RECEPTIEI

Verificarea și examinarea conținutului documentelor de atestare a calității materialelor de asamblare (nituri, suruburi, piulițe, electrozi), iar în cazul când acestea nu există, constructorul va face încercările necesare pentru determinarea calității materialelor folosite.

Verificarea existenței și a conținutului documentelor de atestare a materialelor folosite pentru lucrările de construcții metalice.

Verificarea documentelor realizate pe parcursul lucrărilor de montare (documentele proiectanților, procesele verbale de lucru ascuse).

Verificările necesare pentru recepția preliminară a lucrărilor de construcții metalice ce formează un obiect distinct.

CHECKS OF THE METAL ASSEMBLIES AND METALLIC WORKS IN VIEW OF TAKING-OVER

Check and analysis of the documents certifying the quality of assembly materials (nuts, screws, bolt nuts, electrodes) and if these are not available, the contractor will make the tests necessary to determine the quality of materials utilized.

Checking the availability and content of documentation that certifies the materials utilized at metallic works.

Checking the documents prepared during montage works (documents of the designer, minutes of hidden works).

Checking necessary at the preliminary taking-over of metallic works forming a separate object.

Toate elementele metalice se vor îmbina cu cordoane de sudură continue în grosime minimă Δ=0.7t, unde t reprezintă grosimea elementului ce mai subțire în contact.

All the metallic elements will be connected with continuous welding cords with minimum thickness of Δ=0.7 t, where t represents the thickness of the thinner element in contact.

Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.
All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.

Universal remark valid for the entire project.
The executants is bound to verify all the information from the plans and from the material lists before ordering any materials and to communicate any discrepancy to the designer. Other way the designer will not assume the responsibility about the errors in the plans or in the material lists.

CLASA DE IMPORTANȚA A CONSTRUCȚIEI CONFORM P100/1-2006 ESTE (II)
CATEGORIA DE IMPORTANȚA CONFORM HG nr. 766/97 este (C)
THE IMPORTANCE IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P. 100/1-2006, IS (II)
THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HG 766/97 IS "C"

Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.20.RE.03.003 elaborat la data 01.2013.

This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.20.RE.03.003 prepared on 01.2013.

Verificator / Expert Checker / Expert	Cerința Requirement	Semnătura Signature	Referat / Expertiză Report / Expertise
		MINISTERUL TRANSPORTURILOR	
		BENEFICIAR / BENEFICIARY : 	
		COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA	
PROIECTANT / DESIGNER: 		Data Date	Semnătura Signature
Aprobat Approved	Șef de echipă Team leader	01.2013	
Verificat Checked	Expert Cheie Key Expert	01.2013	
Subcontractant / Subcontractor 			
Aprobat Approved	Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader	01.2013	
Proiectat Designed	Inginer Engineer	01.2013	
"Reabilitarea liniei c.f. Frontierei - Curtici - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h"		Proiect 9/ 35311.1	
"Rehabilitation of the Railway Line Border - Curtici - Simeria, component Part of the IV Pan - European Corridor for the Trains Circulation with maximum speed of 160 km/h"		Faza / Phase: PT+CS / TD+TS	
Denumire desen / Drawing name: Grindă principală pasarela - Gurasada/Gurasada Footbridge main beam			
Scara / Scale 1:50	Revizia / Revision 1/05.2013	Cod desen / Drawing Code PT.03.03.20.RE.03.003	Nr / No 03/08